



Projektbericht
Max Schultz Gruppe

Projekt: Sanierung Industriemagnesia Max Schultz Gruppe

AUTOHAUS
MAX SCHULTZ

Objektdaten

Gesamtfläche:
11.300 m²

System:
Diffusionsoffene Bodenbeschichtung

Ausführung:
Oktober – November 2010

Die Max Schultz Gruppe hat einen Gebäudekomplex mit ca. 30.000 m² von einem insolventen Automobilzulieferer in Grub am Forst übernommen. Die Immobilie, die direkt an der A73 liegt, wurde an ein Logistikunternehmen vermietet.

Knöller Fußbodentechnik wurde beauftragt den in die Jahre gekommenen Magnesia-Estrich für die zukünftigen Anforderungen eines Logistikers zu überarbeiten. In den sieben Hallenteilen wurde der Magnesiaboden kugelgestrahlt, Fehlstellen und Fugen wurden herausgenommen und vermortelt. Anschließend wurde eine Bodenbeschichtung bestehend aus Grundierung, Deckschicht und Versiegelung in anthrazitgrau, Oberfläche glänzend aufgebracht.

Die Arbeiten wurden in einem Zeitfenster von knapp vier Wochen in Abstimmung mit den Gewerken Wand und Decke durchgeführt, damit der zukünftige Mieter das Weihnachtsgeschäft bereits in den Räumen durchführen konnte.

